

N282

MANICOTTO ZIGRINATO A REGOLAZIONE CONTINUA E BLOCCAGGIO

Colore:

1. Nero da brunitura.
2. Nero da anodizzazione.
3. Nero (RAL 9011).
- 4-7. Naturale.

Fissaggio alla macchina:

Fissaggio alla macchina mediante $n^{\circ}3$ viti (posizione 9 nel disegno) testa cilindrica con esagono incassato da M05 (DIN 912).

Foro:

Il foro dell'albero eseguito in tolleranza H7. Non necessita di foro laterale di fissaggio. Il diametro del foro fisso e non variabile.

Accoppiamento dell'albero al manicotto:

L'accoppiamento dell'albero al manicotto avviene per mezzo di un albero con sede per linguetta. Attenzione! la linguetta, per ragioni tecniche, di dimensioni ridotte. Vedi schema allegato per dimensioni foro/albero.

Flangia graduata:

La flangia è disponibile in due versioni:

V1

La numerazione standard della flangia va da 0 a 9 con 10 tratti divisori per ogni unità. (100 tratti divisori).

V2

Tacca di riferimento verticale senza numerazione.

Attenzione!

Scegliere il senso di rotazione (O=orario e A=anti-orario).

Richieste speciali:

Su richiesta tappo centrale con colori come da tabella colori.

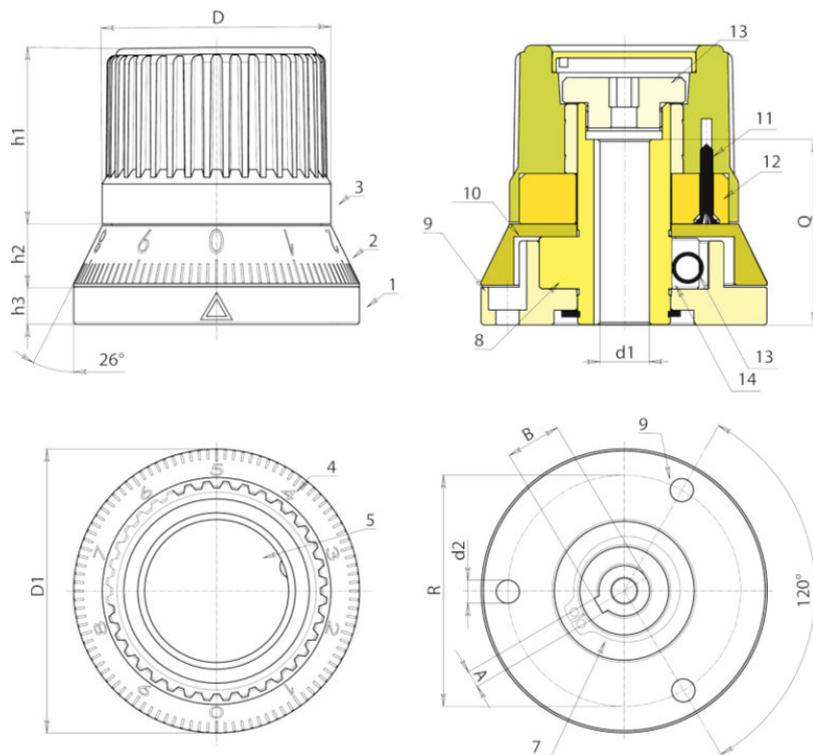
Su richiesta e per quantità (50 pezzi) la numerazione della flangia può essere personalizzata.

Limitazioni:

Il manicotto non è in grado di sopportare il peso dell'albero a cui è accoppiato; quindi non sostituisce i normali sistemi di supporto (cuscinetti, flange, etc.).

Il manicotto non può essere accoppiato dove ci sia la presenza di azionamenti a motore.





VARIANTI PRODOTTO

Codice	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1H7	Q	g
N28254.0003	N28254.SBZ200101V1	67,5	66	54	42	15	9	55	5,5	4	13,1	12	44	625

Aggiungi