

T418

MAGNETE IN FERRITE TONDO CON GUSCIO IN ACCIAIO ZINCATO E FORO FILETTATO SPORGENTE

Colore:

T418:

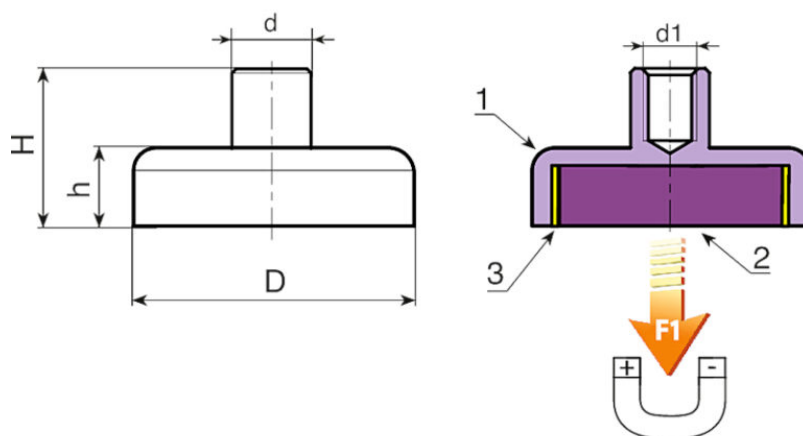
Zincatura blue standard.

T418CIN:

Naturale.

Richieste speciali:

Su richiesta e per quantità, il guscio in acciaio del modello T418 può essere fornito con zincatura nera, (resistenza 720 ore a nebbia salina).



VARIANTI PRODOTTO

VERSIONE VZM: CON GUSCIO ZINCATO

Codice	art.	D	h	H	d ±0,2	d16H	g	F1 (N)
--------	------	---	---	---	-----------	------	---	-----------

Codice	art.	D	h	H	d ±0,2	d16H	g	F1 (N)	
T418010.0001	T418010.VZM03	10 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	11,5 +0,3/-0,2	6	M3	3	4	Aggiungi
T418013.0001	T418013.VZM03	13 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	11,5 +0,3/-0,2	6	M3	4	10	Aggiungi
T418016.0001	T418016.VZM03	16 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	11,5 +0,3/-0,2	6	M3	6	18	Aggiungi
T418020.0001	T418020.VZM03	20 ±0,1	6 +0,2/-0,1	13 +0,3/-0,2	6	M3	11	30	Aggiungi
-	T418025.VZM03	25 ±0,1	7 +0,3/-0,2	15 +0,5/-0,3	8	M4	20	40	Aggiungi
T418032.0002	T418032.VZM04	32 ±0,2	7 +0,3/-0,2	15 +0,5/-0,3	8	M4	31	80	Aggiungi
-	T418036.VZM04	36 ±0,2	7,7 +0,3/-0,2	16 +0,5/-0,3	8	M4	42	100	Aggiungi
T418040.0002	T418040.VZM05	40 ±0,2	8 +0,3/-0,2	18 +0,5/-0,3	10	M5	59	125	Aggiungi
T418047.0001	T418047.VZM06	47 ±0,2	9 +0,4/-0,2	20,5 +0,6/-0,3	12	M6	91	180	Aggiungi
T418050.0002	T418050.VZM06	50 ±0,2	10 +0,4/-0,2	22 +0,6/-0,3	12	M6	111	220	Aggiungi
T418057.0001	T418057.VZM06	57 ±0,2	10,5 +0,5/-0,2	22,5 +0,7/-0,3	12	M6	153	280	Aggiungi
T418063.0002	T418063.VZM08	63 +0,3/-0,1	14 +0,5/-0,2	30 +0,7/-0,3	15	M8	245	350	Aggiungi
T418080.0001	T418080.VZM10	80 +0,3/-0,1	18 +0,5/-0,2	34 +0,7/-0,3	20	M10	499	600	Aggiungi
T418100.0001	T418100.VZM12	100 +0,5/-0,1	22 +0,5/-0,2	43 +0,7/-0,3	22	M12	956	900	Aggiungi
T418125.0001	T418125.VZM14	125 +0,5/-0,1	26 +0,5/-0,2	50 +0,7/-0,3	25	M14	1.720	1.300	Aggiungi

VARIANTI PRODOTTO

VERSIONE HNM: CON GUSCIO INOX (AISI 304)

Codice	art.	D	h	H	d ±0,2	d16H	g	F1 (N)	
T418025.0001	T418025.HNM05CIN	25 ±0,1	7 +0,3/-0,2	16 +0,5/-0,3	8	M5	20	32	Aggiungi
T418032.0001	T418032.HNM05CIN	32 ±0,2	7 +0,3/-0,2	16 +0,5/-0,3	8	M5	31	64	Aggiungi
-	T418040.HNM05CIN	40 ±0,2	8 +0,3/-0,2	16,5 +0,5/-0,3	8	M5	56	100	Aggiungi
T418050.0001	T418050.HNM05CIN	50 ±0,2	10 +0,4/-0,2	18,5 +0,6/-0,3	8	M5	105	175	Aggiungi
T418063.0001	T418063.HNM05CIN	63 +0,3/-0,1	14 +0,5/-0,2	22 +0,7/-0,3	8	M5	228	280	Aggiungi